

Sikaflex[®]-221

Sellador adhesivo de un componente

Datos Técnicos del Producto

Base química	Poliuretano de un componente
Color (CQP ¹ 001-1)	Blanco, gris, negro
Sistema de curado	Curado por humedad
Densidad (no curado) (CQP006-4)	1,3 kg/l aprox., dependiendo del color
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	+5°C a +40°C
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CQP019-1)	60 minutos aprox.
Tiempo abierto ²⁾ (CQP526-1)	45 minutos aprox.
Velocidad de curado (CQP049-1)	Ver diagrama
Contracción (CQP014-1)	5% aprox.
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 868)	40 aprox.
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 37)	1,8 N/mm ² aprox.
Elongación de rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500% aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP045-1/ ISO 34)	6 N/mm aprox.
Temperatura de transición vítrea (CQP509 -1/ ISO 4663)	-45°C aprox.
Factor de acomodación de junta	12,5%
Temperatura de servicio (CQP513-1)	permanente -40°C a +90°C 1 día 120°C 1 hora 140°C
Almacenamiento (almacenado por debajo de 25°C) (CQP016-1)	12 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Sika

²⁾ 23°C / 50% h.r.

Descripción

Sikaflex[®]-221 es un sellador multipropósito poliuretánico de un componente, de alta calidad y que endurece con la exposición a la humedad atmosférica formando un elastómero durable. Cumple con las normas ASTM C920 y Especificaciones Federales TT-S-00230C, de EEUU. .

Sikaflex[®]-221 es fabricado de acuerdo a las normas del sistema de aseguramiento de calidad y programa de conducta responsable ISO 9001 / 14001.

Beneficios del Producto

- Formulación de un componente.
- Elástico.
- Bajo olor.
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie.
- No corrosivo.
- Puede ser pintado.
- Puede lijarse.
- Une una gran variedad de materiales.
- NSF: aprobado para el contacto incidental con alimentos.

Áreas de Aplicación

Sikaflex[®]-221 es adecuado para hacer sellados elásticos herramientas de alta fuerza adhesiva en gran variedad de superficies. Es apto para maderas, metales, primers para metales, pintura. (Sistemas de dos componentes), materiales cerámicos y plásticos. Solicite asesoramiento al fabricante antes de usar materiales transparentes y pigmentados propensos a agrietarse por tensión.

Industry



Mecanismo de endurecimiento

Sikaflex®-221 endurece por reacción con la humedad atmosférica. A temperaturas bajas el volumen de agua en el aire es generalmente bajo y la reacción de endurecimiento resulta algo más lenta (ver diagrama)

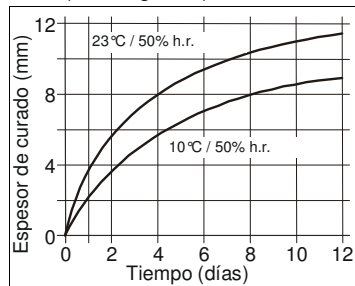


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-221

Resistencia Química

Sikaflex®-221 es resistente al agua fresca, agua de mar, agua de cal, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resiste a combustibles, aceites minerales, grasas vegetales y animales, y aceites; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, minerales ácidos concentrados y soluciones cáusticas o solventes. La información anterior se ofrece como guía general. Recomendaciones sobre aplicaciones específicas se suministran a pedido.

Modo de Aplicación:

Preparación de la superficie: Las caras de la junta deben estar limpias, secas y libres de rastros de grasa, aceite y polvo. Se recomienda preparar los materiales de acuerdo con las instrucciones dadas por la Tabla de **Sika® Primers**.

Aplicación:

Cartucho: retire completamente la membrana del orificio de salida del producto antes de colocar el cartucho en la pistola aplicadora.

Unipacks (sachets): coloque el envase dentro de la pistola aplicadora para unipacks, corte un extremo del envase, bien próximo al clip de cierre y coloque el adaptador para enroscar la boquilla.

Corte la punta de la boquilla según el ancho de la junta y aplique el sellador dentro de la junta con pistola manual o neumática, evitando que quede aire atrapado. Una vez abierto el envase, debe ser utilizado dentro de un espacio corto de tiempo.

No aplique a temperaturas por debajo de +5°C o superiores a +40°C. La temperatura óptima para la superficie y el sellador está entre +15°C y +25°C. Para el uso del producto en envases industriales de mayor contenido, como baldes (23 lts.) o tambores (195 lts.), solicite información adicional al Departamento de Sika Industry.

Acabado y terminación

Deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de película del sellador. Nosotros recomendamos el uso del **Sika® Tooling Agent N**. Otros agentes o lubricantes deben probarse antes, para verificar su compatibilidad con el sellador.

Limpieza

Sikaflex®-221 no curado puede removerse con herramientas y equipamientos utilizando o con **Sika® Remover-208** u otro solvente adecuado. Una vez endurecido, el material solo puede quitarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente usando un limpiador industrial adecuado para manos y agua. No use solventes!

Pintado

Sikaflex®-221 puede ser pintado después de la formación de película. La pintura debe probarse para comprobar la compatibilidad mediante ensayos preliminares. **Sikaflex®-221** no debe exponerse a temperaturas de horno hasta que el sellador no haya endurecido completamente. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la película de la pintura pueden dañar la elasticidad del sellador y quebrar la película de pintura.

Información adicional

Están disponibles a pedido, las copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Imprimaciones Sika
- Hoja de Datos de Seguridad

Información de packaging

Cartucho	300 ml.
Unipack	400 y 600 ml.
Balde	23 l.
Tambor	195 l.

Indicaciones de Protección

Personal y de Medio Ambiente

Utilizar guantes de goma y protección ocular y respiratoria. No arrojar el producto o envase a la tierra o a curso de agua o desagües. Respetar las indicaciones locales vigentes respecto de los residuos y/o desechos. Si fuera necesario, consultar la Hoja de Seguridad (MSDS) del producto, solicitándola al fabricante.

Nota Legal

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas.

Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

SIKA ARGENTINA S.A.I.C.
Juan Bautista Alberdi 5250 -
(B1678CSI) Caseros
Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4734-3500 y líneas rotativas
Fax: 4734-3555
Asesoramiento Técnico: 4734-
3532 / 4734-3502 / 4816-3217
Dirección de Internet:
www.sika.com.ar
E-Mail: info.gral@ar.sika.com



Empresa adherida al "Programa de Cuidado Responsable del Medio Ambiente"



Sika Argentina S.A.I.C. Certificado de "Sistema de Gestión Ambiental" ISO 14001



Sika Argentina S.A.I.C. Certificado de "Sistema de Gestión de la Calidad" ISO 9001



Sika Argentina S.A.I.C. Certificado de "Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional" IRAM 3800/ OHSAS 18001

