

Sikaflex® -292

Adhesivo Estructural para Aplicaciones Marinas

Datos Técnicos del Producto

Base química	Poliuretano 1 Componente
Color (CQP) ¹⁾ 001-1)	Blanco
Forma de curado	Con la humedad
Densidad- No curado – (CQP 006-4)	1,2 Kg. /lt aprox.
Estabilidad (tixotropía) (CDQP 061-1)	Muy Buena
Temperatura de aplicación	+10°C a +35°C
Tiempo de Formación de Piel ²⁾ (CQP 019-1)	40 min. aprox.
Velocidad de Curado (CQP 049-1)	(Ver Diagrama)
Contracción (CQP 014-1)	6% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	55 aprox.
Resistencia a la Tracción (CQP 036-1/ISO 37)	4 N / mm ²
Alargamiento de rotura (CQP 036-1/ISO 37)	>300 %
Resistencia a la Propagación del Desgarro (CQP 045-1/ISO 34)	9 N/mm aprox.
Resistencia al corte por tracción (CQP 046-1/ISO 4587)	2.5 N/mm ² aprox.
Temperatura de transición vitrea (CQP 509-1/ISO 4663)	-40°C aprox.
Resistencia eléctrica (CQP 079-2/ASTM D 257-99)	5 X 10 ⁻⁹ Ω cm aprox.
Temperatura de Servicio corto plazo	permanente 4 horas 1 hora
	-40° C hasta +90°C +130° C +150° C
Vida de almacenaje (Por debajo de 25°C) (CQP 016-1)	12 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ²⁾ 23°C / 50% h.r.

Industry

Descripción:

Sikaflex®-292 es un adhesivo de poliuretano de un componente tixotrópico y consistencia viscosa que cura al ser expuesto a la humedad de la atmósfera, formando un elastómero durable.

Sikaflex®-292 presenta excelente propiedad adhesiva y un alto grado de resistencia mecánica.

Sikaflex®-292 es fabricado de acuerdo al Sistema de aseguramiento de la Calidad ISO 9001 / 14001 y cumple las regulaciones del Internacional Maritime Organization (IMO) y con el programa "Responsible Care".

Beneficios del producto:

- Un único componente.
- Elástico.
- Puede ser Pintado.
- Buena capacidad para compensar irregularidades de montaje
- Capacidad para resistir altas tensiones dinámicas
- Amortigua vibraciones
- No corrosivo.
- Elécticamente no conductivo.
- Adhiere muy bien a una amplia variedad de sustratos.

Áreas de Aplicación:

Sikaflex®-292 adecuado para realizar juntas estructurales en construcciones marinas sometidas a altas tensiones dinámicas. Es adecuado para unir materiales como: madera, metales, en particular aluminio (incluso anodizados), metales imprimados y pintados (sistemas bicomponentes), o materiales cerámicos, plásticos como GRP (resina poliéster), ABS, etc. Plásticos transparentes y cristales minerales, no deben ser pegados con **Sikaflex®-292**.



Mecanismo de Curado:

Sikaflex®-292 cura por reacción con la humedad atmosférica. En temperaturas bajas, el contenido de agua del aire es más bajo y la reacción de curando resulta más lenta (Ver diagrama).

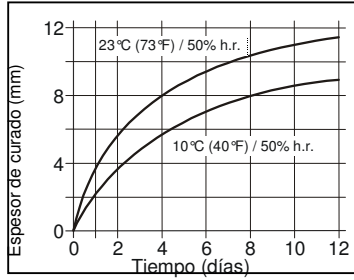


Diagrama 1: Velocidad de Curado del Sikaflex®-292.

Resistencia Química:

Sikaflex®-292 es resistente al agua dulce, agua de mar, aguas calizas, aguas residuales y ácidos diluidos y soluciones causticas débiles; temporalmente resistente a los combustibles, aceites minerales, grasas vegetales y animales y aceites; no es resistente a los ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados, soluciones cáusticas o solventes. La información anterior sólo se ofrece como una guía general. Información sobre aplicaciones especiales se suministran a pedido.

Modo de Aplicación:

Preparación de la Superficie: Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Como regla general para la preparación y tratamiento de diferentes sustratos, se recomienda consultar la edición actual de la Tabla de Sika® Primers, para Aplicaciones Marinas.

Consejos para aplicaciones específicas están disponibles en el dpto de Sika Industry.

Aplicación:

Para cartuchos, perforo y retire completamente la membrana en el orificio de salida del producto.

Para sachets coloque el envase en la pistola de aplicación apropiada y corte el clip de cierre.

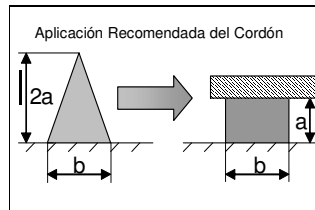
Para asegurar un espesor uniforme de la capa final de adhesivo cuando es comprimido se recomienda que el mismo se aplique en forma de cordón triangular, (ver ilustración).

Una vez abierto el envase debe ser utilizado en un espacio de tiempo relativamente corto.

No aplicar a temperaturas ambiente menores a +10 °C o por encima de los +35 °C. La temperatura ideal del sustrato y el sellador es entre +15°C y +25°C.

Para aplicaciones en cartuchos, se recomienda el uso de una pistola neumática adecuada.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el dpto técnico de Sika Industry.



Acabados y Terminación:

Deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Recomendamos el uso de **Sika® Tooling Agent N**. Otros agentes de acabado o lubricantes deben probarse previamente para determinar la conveniencia ó compatibilidad.

Limpieza: **Sikaflex®-292** no curado puede quitarse de las herramientas y equipo con **Sika® Remover- 208** u otro solvente adecuado. Una vez curado el material sólo puede quitarse mecánicamente. Manos y piel expuestas deberán ser lavadas inmediatamente utilizando **Sika® Handclean Towel** o un limpiador industrial para manos apropiado y agua. ¡No use solventes!

Pintado: **Sikaflex®-292** puede ser pintado después de formación de piel. La pintura debe probarse para verificar la compatibilidad, llevando a cabo ensayos preliminares.

Sikaflex®-292. No debe ser expuesto a temperaturas de horno, hasta que el adhesivo no este totalmente curado.

Debe tenerse en cuenta que la dureza y espesor de la capa de pintura puede dañar la lasticidad del adhesivo y puede conducir a quebrar la capa de pintura

Información Adicional:

Están disponibles a pedido copias de las siguientes publicaciones:

- Tabla de Sika Primers para aplicaciones marinas.
- Hoja de Seguridad del Producto
- Guía de aplicación marina

Información de packaging

Cartucho	300 ml
Sachet	400+600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

Advertencia al comprador:

La información y en particular las Recomendaciones de esta Instrucción de Uso están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descritas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Instrucción de Uso del producto, que le será suministrada ante su solicitud.

Indicaciones de Protección del



Medio Ambiente

No arrojar el producto o envase a la tierra o a cursos de agua o desagües. Respetar las indicaciones locales vigentes respecto de los residuos y/o desechos.

Si fuera necesario, consultar la HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO, solicitándola al fabricante.

SIKA ARGENTINA S.A.I.C.
Juan Bautista Alberdi 5250 -
(B1678CSI) Caseros
Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4734-3500 y líneas rotativas
Fax: 4734-3555
Asesoramiento Técnico: 4734-
3532 / 4734-3502 / 4816-3217
Dirección de Internet:
www.sika.com.ar
E-Mail: info.gral@ar.sika.com



Empresa adherida
al "Programa de
Cuidado Responsable
del Medio Ambiente"



Sika Argentina S.A.I.C.
Certificado de "Sistema
de Gestión Ambiental"
ISO 14001



Sika Argentina S.A.I.C.
Certificado de "Sistema
de Gestión de la
Calidad" ISO 9001



Sika Argentina S.A.I.C.
Certificado de "Sistema de
Gestión de Seguridad y
Salud Ocupacional"
IRAM 3800/ OHSAS 18001

